

HUBSÄULE TYP SHS

Für Fasshandling und Entleerprozesse



Anwendungsbereiche

- Fasshandling und Fassentleerung
- Container- und IBC-Handling Kessel- und
- Behälterhandling
- Palettenhandling
- Umfüll- und Dosierstationen
- Produktions- und Verpackungslinien
- Materialfluss- und Fördertechnik
- Sonderanwendungen im Anlagen- und Maschinenbau

► SHS

KASCAD Hubsäulen ermöglichen das präzise Heben, Schwenken, Positionieren und Andocken von Fässern, Containern, Kesseln, Paletten sowie weiteren Lastenträgern. Sie gewährleisten ergonomische Arbeitsabläufe, maximale Prozesssicherheit und eine nahtlose Integration in bestehende Produktions-, Förder- und Materialflusssysteme. Die modularen Lösungen eignen sich ideal für anspruchsvolle Anwendungen in der Pharma, Chemie-, Lebensmittel- und Kosmetikindustrie.

VORTEILE

- Präzises und sicheres Heben, Positionieren und Andocken
- Ergonomische und automatisierte Handhabungsprozesse
- Hohe Prozesssicherheit und reproduzierbare Abläufe
- Flexible Integration in bestehende Produktionslinien
- GMP- und ATEX-konforme Ausführungen verfügbar
- Individuelle Anpassung an kundenspezifische Anforderungen



GMP-KONFORM
Hygienisches Design



INOX
Edelstahl 1.4301



Made in Germany



Meßmerstr. 30

D-97508 Grettstadt

Tel.: +49(0)9729 9078380

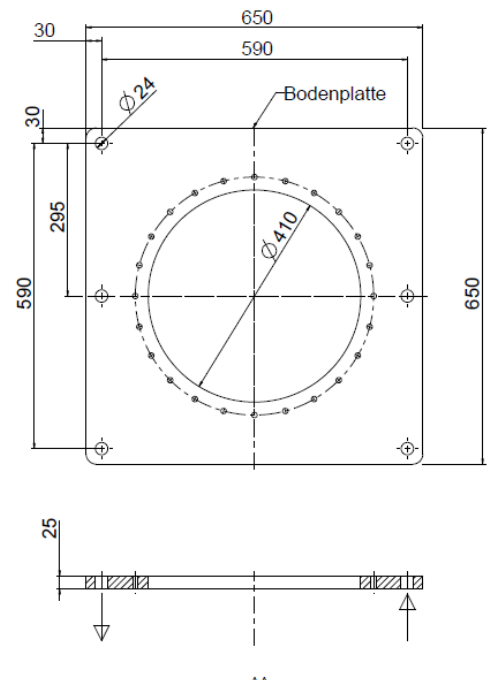
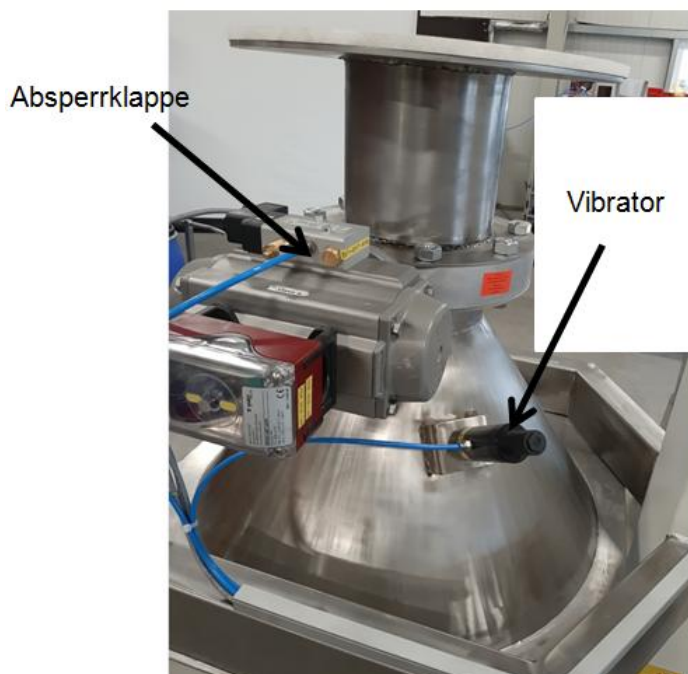
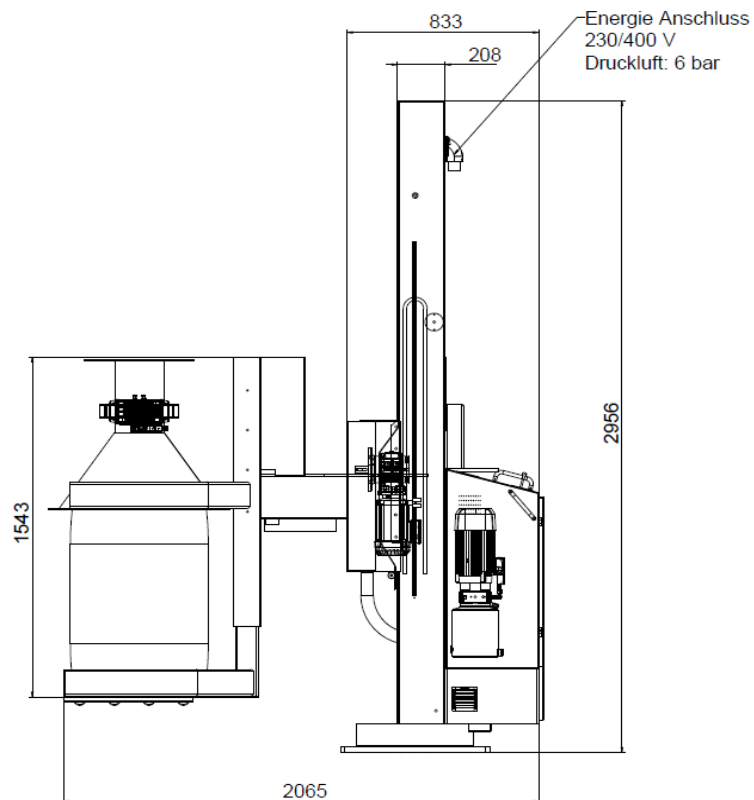
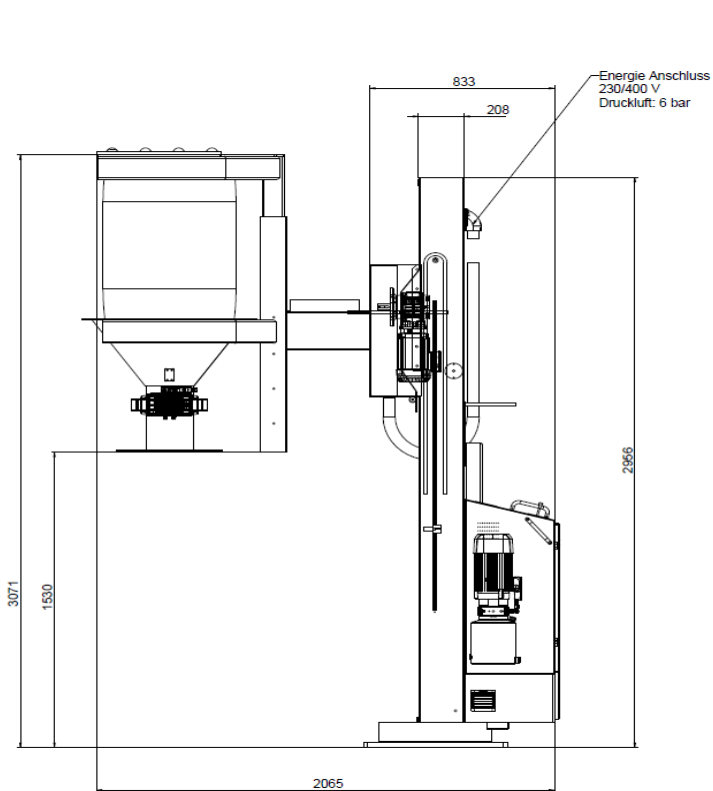
Mobil: +49(0)1735955037

Web: www.kas-cad.de

E-Mail: kontakt@kas-cad.de

HUBSÄULE TYP SHS

Für Fasshandling und Entleerprozesse



Fischer Highbond-Anker dynamic
TYP: FHB-A dyn 20 x 170/50