

HKS2

Universelles Hub- und Kippsystem



Technische Daten

Stromversorgung	380–415 V / 50 Hz
Steuerspannung	24 V DC
Gesamtleistung	3 kW
Umgebungstemperatur	4 °C bis 40 °C
Schutzart	IP65
Max. Traglast	1000 kg
Kipphöhe	Nach Kundenwunsch
Max. Kippwinkel	120° (Option 135°)
Behälterkapazität	1000l
Hubgeschwindigkeit	ca. 5 m/min
Hubprinzip	Rollenkette

HKS2 – 2-SÄULEN-HEBE- UND KIPPVORRICHTUNG

Die KASCAD HKS2 ist eine stationäre 2-Säulen-Hebe- und Kippvorrichtung für Großboxen und schwere Behälter. Als robuster Großboxenkipper und Behälterkipper ist die Anlage für Traglasten bis 1.000 kg ausgelegt und wird überwiegend in Edelstahl gefertigt. Verschiedene Kipphöhen und kundenspezifische Ausführungen ermöglichen die sichere Beschickung und Entleerung von Prozessanlagen.

VORTEILE

- Kompakte und platzsparende Bauweise
- Mobile oder stationäre Ausführung
- Kompakt und platzsparend
- Für 300 und 1000-Liter-Normwagen
- Sicheres Kippen über mechanische Steuerkurve
- Ergonomische Entlastung des Bedieners
- Hygienisches Design für Lebensmittelbetriebe
- Individuelle Kipp- und Entleerhöhe
- Einfache Integration in Produktionslinien
- Robuste und wartungsarme Konstruktion
- GMP- und ATEX-Ausführung erhältlich